

# HB

## 中华人民共和国航空工业标准

HB 6736—93

---

### 金属板材剪切试验方法

1993—11—05 发布

1994—03—01 实施

---

中国航空工业总公司 批准

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了测定金属板材剪切强度试验方法。其中包括符号、术语及定义、试验设备、试样、试验程序、试验结果的处理和试验报告。

本标准适用于在室温( $20 \pm 10^\circ\text{C}$ )测定厚度 0.8~6.0mm 板材的剪切强度,也可作为测定高温或低温下板材的剪切强度参考使用。

## 2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 8170 数字修约规则
- GB 10623 金属力学性能试验术语
- HB 5195 金属高温拉伸试验方法
- JJG 139 拉力-压力和万能材料试验机检定规程

## 3 方法

采用轴向拉伸加载方式将板材剪切试样受剪截面剪断,以测得剪切强度。

## 4 符号、术语及定义

### 4.1 符号及术语

- $\tau_{su}$  剪切强度, MPa;
- $F_b$  剪切试样承受的最大负荷, N;
- B 试样厚度, mm;
- W 试样半宽度, mm;
- h 试样两槽口边之间的最小距离, mm。

### 4.2 定义

剪切强度:剪切试样承受的最大负荷除以受剪面积所得的剪应力,按下式计算:

$$\tau_{su} = F_b / (B \cdot h) \quad \text{MPa}$$

## 5 试样尺寸形状及制备

### 5.1 试样尺寸形状见图 1